

Sondes de surface/d'insertion spécialisées

Série 88000



Adaptateur TAS

Tous les modèles sont fournis avec un connecteur mâle miniature SMP ou SMPW moulé, ainsi qu'un adaptateur TAS.

Modèle n° 88008 (*)

Sonde à micro-capteur, conçue pour mesurer avec précision les petites surfaces telles que les transistors et les circuits intégrés. Surface de contact réduite de 1,0 x 3,0 mm (0,040 x 0,118") pour un temps de réponse rapide. Température max. de surface, 400 °C (750 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

Modèle n° 88104 (*)

Version en angle droit du modèle 88008, dotée d'une surface de contact réduite et d'une conception unique avec ressort latéral. Température max. de surface, 400 °C (750 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

Rendez-vous sur le site omega.com pour connaître les dimensions.

Tous les modèles sont représentés à échelle réduite.

Modèle n° 88014 (*)

Version angle droit du modèle 88013. Sonde compacte à ressort avec temps de réponse rapide, pour des mesures allant jusqu'à 815 °C (1 500 °F). L'embout de contact est réalisé en acier inoxydable série 400. 4,75 mm de dia. (0,187") de surface. Non conçu pour des expositions prolongées à des températures élevées.

Remarque : élément non remplaçable.

Modèle n° 88013 (*)

Sonde compacte à ressort avec temps de réponse rapide pouvant mesurer des températures allant jusqu'à 815 °C (1 500 °F). L'embout de contact est réalisé en acier inoxydable série 400. 4,75 mm de diamètre. (0,187") de surface. Non conçu pour des expositions prolongées à des températures élevées.

Remarque : élément non remplaçable.

Modèle n° 88307 (*)

Version plus longue du modèle 88306, avec gaine de 300 mm (12").

Remarque : élément non remplaçable.

Modèle n° 88305 (*)

Sonde prévue pour la mesure de températures dans de l'air en mouvement. La gaine perforée permettant de protéger le thermocouple lorsqu'il est exposé à un débit d'air. 0,5 à 20 secondes de temps de réponse (en fonction de la vitesse de l'air). Température max. d'utilisation de 480 °C (900 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

* Précisez le type de T/C K ou E.

Modèle n° 88306 (*)

Modèle à extrémité pointue, idéal pour mesurer les matériaux semi-gelés et mous, les plastiques fondus et les caoutchoucs. Gaine de 102 mm (4") avec temps de réponse de 6 à 20 secondes. Température max. d'utilisation de 500 °C (498,89 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

**Toutes les sondes
Dans cette série
Respecter les
limites d'erreur
standard.**

Tous les modèles sont représentés à échelle réduite.

Rendez-vous sur le site omega.com pour connaître les dimensions.

Modèle n° 88308 (*)

Sonde aiguille hypodermique fine spécialement conçue ; perturbe moins la périphérie de la zone d'insertion. Temps de réponse de 6 à 20 secondes, température max. d'utilisation 205 °C (400 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

Modèle n° 88301 (*)

Convient à la mesure des températures internes des matériaux semi-solides tels que les caoutchoucs, les plastiques, l'argile, etc. ainsi que celles des liquides. Gaine conique en acier inoxydable avec température max. d'utilisation de 480 °C (900 °F).

Remarque : élément non remplaçable.



Adaptateur TAS

Tous les modèles sont fournis avec un connecteur mâle miniature SMP ou SMPW moulé, ainsi qu'un adaptateur TAS.



Connecteur miniature

Modèle n° 88009 (*)

Sonde à corps mince conçue pour mesurer des températures de surfaces au fond de fentes ou d'espaces étroits, telles qu'un réchauffeur à plaques. Température max. d'utilisation de 260 °C (500 °F).

Remarque : élément non remplaçable.

Exemple de commande : 88009E, sonde 88009 en thermocouple de type E.



Toutes les sondes de la série 88000 sont fournies avec câble rétractable [s'étend jusqu'à 1,5 m (5')] et connecteur miniature mâle.

*** Préciser le type de T/C :**
K : CHROMEGA®-ALOMEGA®
E : CHROMEGA-Constantan

** Indiquer le type de T/C K ou E.*